

Chargeurs télescopiques Électriques





Index

Le Groupe Merlo	4
Gamme e-WORKER	6
Technologies Merlo	
• Sécurité	8
• Performances	10
• Confort	12
• Efficacité	14
Les configurations disponibles	16
Accessoires et services	18
Caractéristiques techniques	19





Le siège de Merlo

S. Defendente di Cervasca (CN)
Italie

Usine Merlo de 350000 m² couverts :

- A - Production des composants électriques
- B - Production des composants hydrauliques
- C - Production des châssis
- D - Production des cabines
- E - Production des essieux
- F - Configuration des moteurs
- G - Assemblage des machines



Merlo Leader technologique dans les machines de manutention

Merlo est un important groupe industriel à gestion familiale fondé à Cuneo en 1964. Le groupe italien conçoit, fabrique et commercialise ses propres produits sous les marques Merlo et Treemme.

L'homme et le territoire sont au centre du projet : le groupe Merlo s'engage à respecter l'environnement et à rendre le travail de l'opérateur et de ceux qui, chaque jour à l'usine, se consacrent passionnément à l'amélioration constante de l'efficacité et des performances de ses produits, pour les rendre toujours plus fonctionnels, sécuritaires et confortables.

Le portefeuille de produits comprend une gamme complète de chargeurs télescopiques, fixes et rotatifs, de bétonnières DBM à chargement automatique, de porte-outils polyvalents pour les municipalités et forestiers Treemme et de transporteurs sur chenilles multi-fonctions Cingo.

Tous les produits de la gamme Merlo se caractérisent par l'innovation, la technologie et la fiabilité. Ce sont les caractéristiques distinctives du groupe qui ont gagné la confiance du marché.

Depuis toujours,
Merlo S.p.A. est
synonyme d'innovation
technologique dans le
monde des chargeurs
télescopiques





Gamme de chargeurs télescopiques Électriques **Sécurité et respect de l'environnement**

La recherche continue de solutions et de technologies innovantes spécifiques, afin de répondre à toutes les exigences des clients, a conduit Merlo S.p.A. à développer une gamme exclusive de chargeurs télescopiques compacts et respectueux de l'environnement, car alimentés à 100 % par l'électricité. Des machines créées non seulement pour réduire complètement les niveaux de bruit et d'émissions polluantes, mais aussi pour augmenter la maniabilité dans les espaces confinés et réduire drastiquement les coûts d'exploitation, sans devoir faire de compromis sur les performances et l'autonomie. La nouvelle gamme de modèles électriques est l'outil idéal pour les travaux en milieux confinés tels que les écuries, les entrepôts, les hangars de stockage de matériaux, les industries et les environnements souterrains. La conception fait la part belle à la capacité de traction, même en tout-terrain et permet une utilisation sereine pour les collectivités, les exploitations agricoles, les travaux de construction et en déchetterie.

Hydraulique :

La pompe hydraulique à engrenages hélicoïdaux est installée sur le côté gauche de la machine, protégée par un carter, offrant une grande accessibilité pour la maintenance en toute circonstance. Fonctionnement extrêmement silencieux et Flow Sharing électronique pour des performances de premier ordre.

Cabine :

La conception a été étudiée pour maximiser le confort de l'opérateur et l'accessibilité au poste de conduite. Certifiée FOPS et ROPS, la cabine, caractérisée par son essentialité, garantit une ergonomie et une sécurité maximales tout en assurant une grande facilité d'utilisation.

Flèche télescopique :

Flèche télescopique à deux sections en matériau haute résistance. Tablier de type ZM2S avec Tac-Lock de série, pouvant recevoir une large gamme d'accessoires dédiés.



Maniabilité :

Les chargeurs télescopiques électriques sont équipés d'un essieu arrière directeur caractérisé par un angle de braquage élevé des roues, similaire à celui des chariots élévateurs. Le rayon de braquage est réduit au minimum pour maximiser la maniabilité.

Powertrain :

La transmission de l'e-WORKER est 100 % électrique et consiste en une batterie qui alimente directement les moteurs électriques, de manière à garantir un couple moteur élevé et constant pendant toute la phase d'accélération. Vitesse maximale de 25 km/h

Batterie :

Le pack de batteries est à base de solutions au plomb-acide. Accessible par le côté droit de la machine et installé en position surbaissée, afin de maximiser la stabilité du véhicule, il est dimensionné pour assurer jusqu'à 8 heures d'autonomie.

Sécurité

Pas qu'une impression

La sécurité de l'opérateur a toujours occupé une place prépondérante dans la conception des machines Merlo. Cette approche a incité le département R&D du groupe à concevoir une machine qui marque un véritable tournant vers une méthode de travail encore plus efficace, sûre et durable. L'alimentation entièrement électrique permet de s'acquitter de son travail en toute sérénité, avec une baisse drastique du bruit et des vibrations, et une absence totale d'émissions polluantes. En outre, cette gamme a été conçue dans l'intention de travailler à basse tension, réduisant ainsi les risques pour la santé dans toutes les phases d'utilisation et de maintenance. Pour terminer, les modèles de cette gamme sont conformes à toutes les réglementations en matière de prévention contre le renversement frontal.

Flèche Merlo

Flèche composée d'une double section en « C » en acier à haute résistance avec des soudures réalisées le long de l'axe neutre de flexion. Les flexibles hydrauliques et le câblage électrique, placés à l'intérieur de la flèche avec un mécanisme « à cartouche », garantissent une protection contre tout impact et une facilité d'extraction en cas de maintenance. Les patins de glissement en forme de « L » sont fabriqués en matériau composite pour maximiser l'efficacité et réduire l'impact et l'usure des surfaces de glissement. La solution de la flèche Merlo offre une grande précision avec des mouvements au millimètre près et aucune flexion de la structure.



e-Holder et système de freinage

Le système de freinage consiste en deux freins à disques à bain d'huile, installés à l'intérieur du réducteur des roues avant, et d'un frein de stationnement négatif électrohydraulique, à intervention aussi bien manuelle qu'automatique : l'e-Holder. Ce dernier entre en fonction lorsque la machine s'arrête et se désengage lorsque la machine est démarrée au moyen de l'accélérateur, aidant l'opérateur dans les démarrages en côte et empêchant le véhicule de se déplacer lorsque la pédale d'accélérateur est relâchée, de manière à éviter les mouvements involontaires et à maintenir le contrôle du véhicule.

Protection FOPS et ROPS

La cabine garantit un haut degré de sécurité grâce à la certification selon les normes ROPS (Protection contre le renversement) et FOPS (Protection contre la chute d'objets sur la cabine). La protection FOPS, réalisée au moyen d'une structure métallique profilée, assure une visibilité maximale de la charge pendant le fonctionnement et offre un niveau élevé de protection de l'opérateur et des composants de la cabine en cas de chute accidentelle d'objets ou de matériaux.



Système anti-basculement

Tous les modèles sont équipés de capteurs anti-basculement intégrés à l'essieu arrière, une solution qui assure une stabilité maximale sans pour autant compromettre les performances de la machine. La stabilité dynamique de la machine, selon la norme EN15000, est intrinsèquement garantie par la géométrie de la flèche, le diagramme et la répartition des poids.

Prédisposition nacelle

L'e-WORKER est équipé, en option, de la prédisposition pour l'utilisation de la nacelle (avec guidage depuis le tableau de commande jusqu'à 2 km/h, indépendamment de la hauteur de la nacelle). Cette solution augmente le niveau des dispositifs de sécurité, actifs et passifs, lors des travaux en hauteur et assure une plus grande polyvalence de la machine.



Zéro émissions sonores et polluantes

La solution développée par Merlo permet de réduire complètement le niveau des émissions sonores et de substances polluantes, au bénéfice de la sécurité de l'opérateur et du personnel travaillant à proximité de la machine. Cette solution présente de nombreux avantages, notamment la possibilité de travailler dans des environnements fermés (tels que des entrepôts, des serres, etc.), l'absence de restrictions d'utilisation dans les zones écologiquement protégées (telles que les centres historiques, les sites archéologiques ou les parcs publics) et, bien sûr, une plus grande attention à l'environnement et à la santé.

Performances

Tout à portée de main

Les chargeurs télescopiques électriques Merlo sont dotés d'une transmission 100 % électrique qui peut être combinée à deux ou quatre roues motrices : une solution qui garantit non seulement une grande précision et modulabilité de la vitesse de transfert ainsi qu'une puissance et un couple élevés aux roues, mais aussi une facilité d'utilisation inégalée. La nouvelle traction électrique permet une vitesse maximale de 25 km/h, tout en assurant un contrôle millimétrique des déplacements, et est capable de fournir suffisamment de puissance pour permettre aux machines d'être configurées comme des « Tracteurs agricoles à flèche télescopique », offrant ainsi la possibilité de tracter des remorques agricoles sur la route. Sur le plan hydraulique, cette gamme est également en mesure de délivrer des performances comparables à celles de modèles similaires à alimentation traditionnelle.

Double configuration 2RM/4RM

L'e-WORKER est disponible dans une double configuration à deux ou quatre roues motrices, conçues pour répondre aux différents besoins des clients. Les modèles 2RM, idéaux pour les opérations en intérieur ou dans la cour, sont équipés de deux moteurs électriques montés directement sur les réducteurs des roues avant, qui assurent la traction frontale et améliorent la maniabilité. Les modèles 4RM, en plus des deux moteurs avant, sont équipés d'un moteur supplémentaire pour la traction arrière. Cela permet de transférer la force motrice au sol sur toutes les roues, assurant une traction en toutes circonstances, même en tout-terrain.



Système hydraulique

La machine est équipée d'une pompe hydraulique à engrenages hélicoïdaux, alimentée par un moteur électrique et contrôlée par un joystick électronique capacitif capable d'assurer jusqu'à trois mouvements simultanés sans la moindre difficulté pour l'opérateur.

- Pression maximale de 210 bars.
- Débit maximal de 42 l/min.

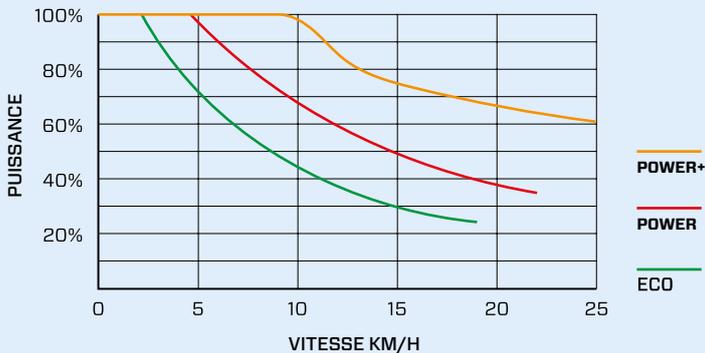
Le système est complété par une prise hydraulique arrière (en option) et une prise située au bout de la flèche (de série). La descente de la flèche par gravité permet d'exploiter le poids de la flèche et de la charge pour effectuer le mouvement de descente, en limitant considérablement la demande de puissance hydraulique et, par conséquent, la consommation et le bruit.

Braquage

Le braquage de l'e-WORKER s'effectue uniquement sur les roues arrière, de manière similaire aux chariots élévateurs à fourches. En exploitant l'angle de braquage élevé des roues, qui atteint jusqu'à 85°, et en offrant des rayons d'encombrement maximum, lors des manœuvres, de 1 mètre de moins que les modèles concurrents comparables dotés de systèmes de braquage traditionnel. L'e-WORKER offre ainsi la meilleure agilité, vitesse de manœuvre et de transfert de sa catégorie. Une machine compacte et polyvalente !



COURBE D'ACCÉLÉRATION



Gestion transmission

La transmission prévoit trois modes de fonctionnement suivant les besoins du client :

- **ECO** : économie maximale, vitesse maximale atteignable 19 km/h.
- **POWER** : conditions normales d'utilisation, vitesse maximale atteignable 22 km/h.
- **POWER+** : pour des performances et une puissance maximales, vitesse maximale atteignable 25 km/h.

RRM

Une solution unique et brevetée. Les accouplements hydrauliques développés et produits par Merlo garantissent :

- Rapidité de montage et démontage
- Étanchéité élevée des connexions
- Plus grande durée de vie des composants
- Absence de risque de torsion des flexibles.



Homologation routière

Les modèles de la gamme électrique Merlo, aussi bien dans la version 2RM que 4RM, sont les seuls à pouvoir être homologués pour la circulation routière, avec la possibilité d'obtenir une qualification de traction pour les remorques agricoles. Pour compléter cette configuration, il est possible d'installer, à l'arrière de la machine, la prise électrique pour commander les feux de la remorque et le crochet d'attelage. La capacité de remorquage maximale est de 2000 kg.

Confort

Le meilleur lieu de travail

La conception de la cabine a été étudiée pour maximiser le confort de l'opérateur et l'accessibilité au poste de conduite. De plus, l'isolation acoustique et thermique a été soignée jusque dans les moindres détails, grâce à une recherche intensive des solutions techniques et des matériaux les plus innovants. Un grand pare-brise avant, des vitres latérales et une lunette arrière assurent une luminosité intérieure parfaite. À l'intérieur, les commandes ont été étudiées pour améliorer le fonctionnement de la machine et son ergonomie : direction réglable, chauffage électrique, double inverseur, joystick capacitif Merlo... Tout est conçu pour rendre le véhicule facile et agréable à utiliser dans toutes les conditions.

Confort au poste de conduite

La solution 100 % électrique permet de réduire drastiquement les émissions sonores de la machine et les vibrations normalement transmises à l'opérateur par le moteur thermique. Cela se traduit par la création d'un poste de travail optimal pour l'opérateur, réduisant l'usure et le risque de maladies professionnelles. Grâce également au système d'insonorisation de la cabine, le modèle e-WORKER est en mesure d'offrir un lieu de travail inégalé en termes de confort et de silence ! Les niveaux de bruit externe de la machine, quant à eux, sont également extrêmement faibles, ce qui facilite la communication entre le conducteur et le personnel travaillant à proximité du véhicule.



Interface utilisateur et joystick capacitif

Les commandes ergonomiques, le volant inclinable, l'accoudoir réglable et l'interface utilisateur simplifiée réduisent la fatigue de l'opérateur et facilitent le travail. Le joystick électronique capacitif est en mesure de détecter la présence de la main au moyen d'un capteur sans besoin d'actionner le bouton « homme présent », ce qui permet aussi de gérer :

- La sélection du sens de marche
- Les fonctions hydrauliques auxiliaires
- 4 mouvements hydrauliques de la flèche

Chauffage

Pour assurer un confort d'utilisation maximal, l'e-WORKER peut être équipé d'un système de chauffage électrique, afin de maintenir et d'assurer des températures adéquates même en travaillant dans des environnements froids ou dans des climats rigoureux. En outre, le véhicule dispose d'une vitre avant chauffante qui, au moyen d'une petite résistance électrique, empêche la formation de buée en cas de forte humidité, garantissant ainsi la visibilité de la charge et de la zone de manœuvre.



Écran

La gamme e-WORKER est équipée d'un écran numérique développé en interne pour fournir à l'utilisateur, en un coup d'œil, toutes les informations nécessaires à la conduite du véhicule et l'informer de l'état de recharge des batteries. Il permet également de régler le mode de fonctionnement correct parmi les suivants : ECO, POWER et POWER+.

Suspension hydropneumatique de la flèche

La suspension active de la flèche (BSS - Boom Suspension System) est disponible en option ; ce système protège la charge pendant les déplacements et maintient un confort de conduite élevé sur les terrains accidentés. La suspension est automatiquement désactivée à vitesse réduite (inférieure à 3 km/h), ce qui offre une précision et une force de manutention maximales.



Éclairage

La gamme e-WORKER est équipée, en configuration standard, de 4 feux LED montés sur le toit de la cabine et d'un feu de recul bleu. Ceux-ci assurent un éclairage adéquat de la zone de travail pour une utilisation sûre et facile, même dans des environnements mal éclairés et en extérieur la nuit. En option, il est possible d'équiper la machine de feux de route (avant et arrière) et d'un dispositif d'éclairage pour le support de la plaque d'immatriculation, conformément aux homologations pour la circulation routière.

Accessibilité aux composants

Chaque élément de la machine est facilement accessible pour la maintenance grâce aux volets dédiés et aux différents composants clairement visibles. Cela permet de gagner beaucoup de temps, tant pour la recharge que pour la maintenance ordinaire et extraordinaire de la machine, en réduisant les temps d'arrêt et en augmentant la productivité.



Efficacité

Plus simple et plus intelligent

L'énergie nécessaire pour alimenter la transmission et les mouvements hydrauliques de la machine est stockée dans un pack de batteries constitué de solutions au plomb-acide, accessible par le côté droit de la machine et monté en position surbaissée pour maximiser la stabilité de l'engin. Cette solution maximise l'accessibilité pour la maintenance, facilite le remplacement du pack de batteries et augmente l'ergonomie de la procédure de recharge. C'est aussi une technologie mature, robuste et fiable : l'autonomie en cycle de travail continu atteint une durée remarquable de 8 heures, le maximum de sa catégorie.

Durée de vie de la batterie

Le pack de batteries est dimensionné de manière à offrir une grande autonomie d'environ 8 heures en cycle continu (testé selon la norme VDI 2198) et un temps de recharge compris entre 8 et 9 heures. Cela permet à l'e-WORKER de travailler sans interruption tout au long du poste, en assurant des performances importantes et une efficacité considérable.



Système Stop and Start

Pour augmenter l'efficacité et l'autonomie des batteries, les chargeurs télescopiques électriques Merlo sont équipés, de série, du système Stop and Start automatique. Si l'opérateur se lève du poste de conduite sans éteindre correctement la machine, après quelques secondes d'inactivité, le chargeur télescopique s'éteint automatiquement, préservant l'état de charge des batteries. Lorsque l'opérateur revient dans la cabine, le système redémarre automatiquement le chargeur télescopique.

Visibilité

La meilleure visibilité du marché garantit l'efficacité des déplacements et la sécurité des opérateurs, réduisant ainsi leur stress lors des nombreuses manœuvres effectuées au cours de la journée de travail. Pour atteindre ces standards de visibilité, Merlo a investi dans une étude minutieuse du positionnement de la cabine et de la flèche, ainsi que dans la conception minutieuse du capot et de la surface vitrée, dans le but de garantir des opérations rapides, sûres et précises. De plus, deux brosses différentes sont installées sur la machine pour assurer un nettoyage parfait des vitres, même en cas de forte pluie.



Changement des batteries

Pour répondre aux besoins des clients devant travailler toute la journée, la conception de l'e-WORKER prévoit la possibilité de remplacer la batterie, éliminant ainsi le temps d'attente pour la recharge. Un système pratique de dégagement rapide permet de retirer et de remplacer la batterie déchargée en quelques minutes. L'accès pour le démontage se fait sur le côté droit du châssis de la machine.



Tablier Merlo

Le tablier des machines Merlo a été conçu pour garantir des performances inégalées avec chaque outil, sans pour autant en compromettre la légèreté, essentielle pour garantir une capacité de levage extraordinaire. La rotation maximale permet également un excellent chargement et déchargement des matériaux à l'aide d'un godet. Le dispositif Tac-lock, de série sur tous les modèles, assure un confort d'utilisation maximal en permettant le verrouillage hydraulique des outils depuis la cabine. La machine est équipée en standard d'un tablier ZM2S, optimisé pour l'accessibilité et l'utilisation sur une machine de ces dimensions. Le tablier ZM2 est disponible en option, pour assurer la compatibilité avec tous les accessoires Merlo.

Freinage régénératif

Pour maximiser l'efficacité de la machine et économiser toute l'énergie disponible, les moteurs électriques de l'e-WORKER sont capables de récupérer l'énergie de freinage. Contrairement à un système de freinage dynamique traditionnel, le système de freinage régénératif convertit l'énergie cinétique de la machine en énergie électrique, qui est ensuite stockée dans les batteries. De cette façon, la machine est ralentie tout en générant de l'énergie électrique immédiatement disponible, par exemple pour les feux ou l'écran (qui affiche une indication de l'énergie récupérée).



TCO (frais de gestion)

Il ressort d'une étude sur le TCO de la machine que le carburant représente en moyenne 30 % du coût de possession, tandis que les coûts de maintenance s'élèvent à environ 15 %. Le coût d'exploitation de l'e-WORKER est donc inférieur à celui d'une machine diesel traditionnelle, non seulement en raison du prix inférieur de l'électricité par rapport au gazole, mais aussi en raison des économies importantes réalisées sur les coûts de maintenance ordinaire et extraordinaire grâce à la transmission entièrement électrique.

EW25.5-60

Conçus pour répondre aux besoins des clients industriels. Il s'agit de modèles à traction frontale, équipés de deux moteurs électriques montés directement sur les réducteurs des roues avant, assurant une excellente traction frontale et réduisant la puissance nécessaire aux transferts.

Puissance maximale de 44 kW - 60 CV

Vitesse maximale : 25 km/h

Cette solution assure une autonomie maximale de la machine ; l'essieu arrière est libre d'osciller jusqu'à 7 degrés et la capacité de traction maximale s'élève à 2000 kg.





EW25.5-90

Conçus pour la construction et les applications agricoles. En plus des deux moteurs avant, ils sont équipés d'un moteur supplémentaire pour la traction arrière, ce qui en fait à toutes fins utiles des modèles à quatre roues motrices. Cela permet de transférer la force motrice au sol sur toutes les roues, assurant une traction en toutes circonstances, même en tout-terrain.

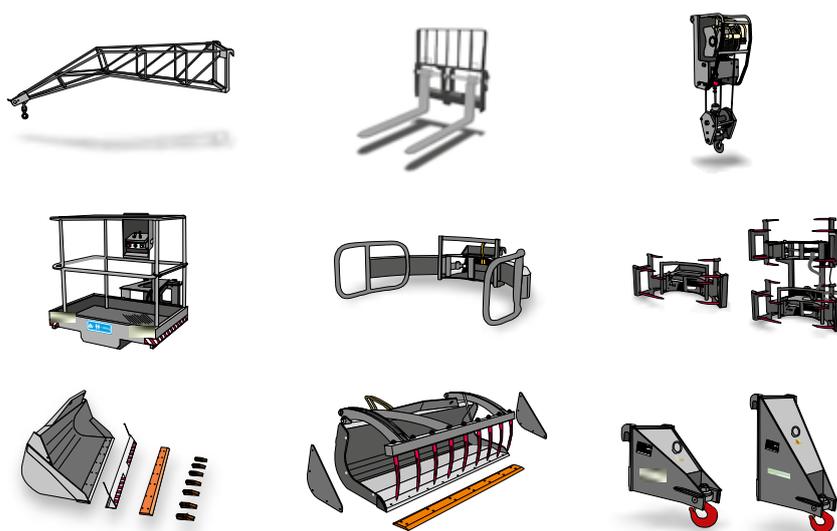
Puissance maximale de 66 kW - 90 CV

Vitesse maximale : 25 km/h

Les modèles 4RM ont été développés pour assurer des performances maximales en termes de traction en tout-terrain, l'essieu arrière est libre d'osciller jusqu'à 7 degrés et la capacité de traction maximale s'élève à 3000 kg.

Accessoires

Les accessoires, conçus et fabriqués dans les usines du groupe Merlo, sont les véritables outils opérationnels des chargeurs télescopiques Merlo ; ils sont étudiés pour améliorer les performances et accroître la polyvalence de la machine dans les différentes situations de fonctionnement. Le système breveté de reconnaissance des accessoires et le verrouillage hydraulique Tack-Lock permettent de changer rapidement d'outil et de configurer automatiquement ses caractéristiques pour une efficacité et une sécurité maximale.



Assistance et pièces détachées

Merlo s'engage à protéger la **valeur**, les **performances** et la **productivité** de votre chargeur télescopique dans le temps. Quiconque achète une machine Merlo choisit avec certitude un produit répondant aux normes de qualité, de fiabilité et d'innovation les plus strictes. La maintenance minutieuse et périodique, associée à l'utilisation de pièces de rechange d'origine, se traduit par un avantage économique et une réduction des interventions nécessaires ; de cette manière, votre chargeur télescopique Merlo conservera son niveau de performance et maintiendra une valeur résiduelle élevée.



MerloMobility

La gamme des chargeurs télescopiques Merlo offre la possibilité de bénéficier d'une technologie exclusive pour rendre les chargeurs télescopiques encore plus intelligents et connectés. Le système de connectivité MerloMobility utilise la technologie 4.0 pour permettre le transfert d'informations clés de la machine vers un portail web. Les informations transférées sont liées à l'ergonomie, la sécurité et l'emplacement de la machine.



Caractéristiques techniques

MODÈLE	EW25.5-60	EW25.5-90
Performances		
Masse totale à vide (kg)	4950	4950
Capacité maximale (kg)	2500	2500
Hauteur de levage (m)	4,8	4,8
Portée maximale (m)	2,6	2,6
Capacité à la hauteur maximale (kg)	1500	1500
Capacité à l'envergure maximale (kg)	900	900
Hauteur portée maximale (m)	3,4	3,4
Envergure à la portée maximale (m)	1,15	1,15
Sections de flèche	2	2

Powertrain

Moteur	Électrique	Électrique
Batterie (type et V)	Plomb-acide - 48V	Plomb-acide - 48V
Capacité nominale	960 Ah	960 Ah
Émissions	Zéro émission	Zéro émission
Puissance maxi (kW/CV)	44/60	66/90
Vitesse maximale (km/h)	25	25
Traction	2RM	4RM
Autonomie (heures)	8	8
Temps de recharge (heures)	9	9
Tension de recharge	220 V / 400 V	220 V / 400 V
Chargeur de batterie de série	Wall-box 400V 16A	Wall-box 400V 16A

Hydraulique

Pompe hydraulique	Engrenages hélicoïdaux + FS	Engrenages hélicoïdaux + FS
Débit / pression (l/min - bar)	42/210	42/210
Sortie hydraulique au bout de la flèche	Oui	Oui
Sorties hydrauliques arrière	En option	En option

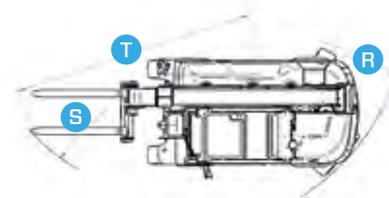
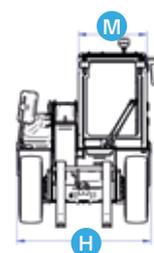
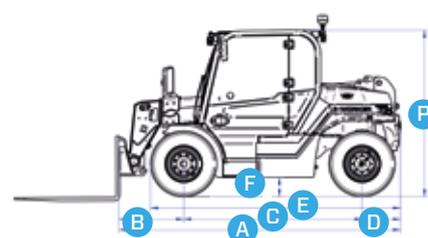
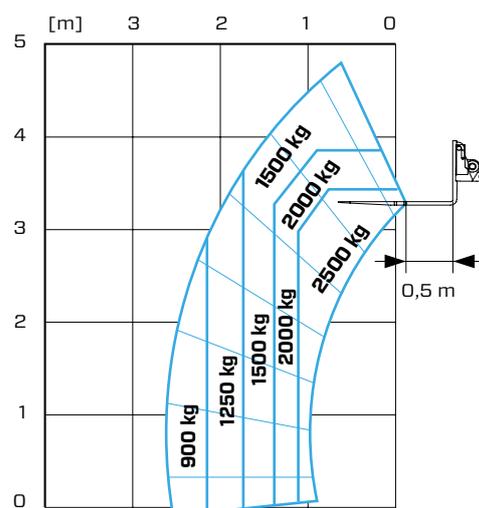
Cabine

Cabine fermée	En option	En option
Cabine FOPS niveau I - ROPS	Oui	Oui
Commandes cabine	Joystick électronique	Joystick électronique
Inverseur	Double inversion	Double inversion

Configuration

Remplacement rapide des batteries	Oui	Oui
Tac-lock	Oui	Oui
Phares de travail sur cabine	Oui	Oui
Deux fourches flottantes	Oui	Oui
Suspension hydropneumatique de la flèche BSS	En option	En option
Deux roues directrices	Arrière	Arrière
Pneus standard avant	10,0/75-15,3	10,0/75-15,3
Pneus standard arrière	10,0/75-15,3	10,0/75-15,3
Pneus optionnels	7,5R15	7,5R15 31x15,5-15
Freins	À bain d'huile avant	À bain d'huile avant
Frein de stationnement automatique	Oui	Oui
Prédisposition nacelle	En option	En option
Homologation européenne tracteur agricole	En option	En option

EW25.5



DIMENSIONS	EW25.5-60	EW25.5-90
A (mm)	3320	3320
B (mm)	765	765
C (mm)	2100	2100
D (mm)	455	455
E (mm)	2940	2940
F (mm)	230	230
H (mm)	1540	1540
M (mm)	770	770
P (mm)	1975	1975
R (mm)	2850	3250
S (mm)	2230	2700
T (mm)	0	670



Votre concessionnaire Merlo



MERLO S.P.A.

Via Nazionale, 9 - 12010 S. Defendente di Cervasca (CN) Italia
Tel. +39 0171 614111 - Fax +39 0171 684101
www.merlo.com - info@merlo.com

